


LEYENDA							
K1	Contactor tambor rotatorio	K7	Contactor laminadora 2	K13	Contactor vibrador de cernidor	Q6	Guarda motor 6
K2	Contactor sistema de volteo	K8	Contactor faja transportadora 3	Q1	Guarda motor 1	Q7	Guarda motor 7
K3	Contactor inversión de giro sistema de volteo	K9	Contactor laminadora 3	Q2	Guarda motor 2	Q8	Guarda motor 8
K4	Contactor faja transportadora 1	K10	Contactor faja transportadora 4	Q3	Guarda motor 3	Q9	Guarda motor 9
K5	Contactor laminadora 1	K11	Contactor laminadora 4	Q4	Guarda motor 4	Q10	Guarda motor 10
K6	Contactor faja transportadora 2	K12	Contactor faja transportadora 5	Q5	Guarda motor 5	Q11	Guarda motor 11
PLC	Controlador lógico programable	S5	Sensor mecánico posición inicial	S6	Sensor óptico 1	S7	Sensor óptico 2
						S8	Sensor óptico 3

UNIVERSIDAD CATÓLICA SANTO TORIBIO DE MOGROVEJO		
FACULTAD DE INGENIERÍA Y ARQUITECTURA		ESCUELA DE INGENIERÍA INDUSTRIAL
	DISEÑO DE UN SISTEMA AUTOMATIZADO PARA MEJORAR LA PRODUCTIVIDAD DE LA ETAPA DE LAMINADO EN LA FABRICACIÓN DE PASTA WANTAN EN LA EMPRESA YUC WA	
	PROPUESTA DE PLANO ELÉCTRICO	Hoja 1 de 2
	Dibujado por: Edgar Daniel Alvear Ching	Fecha: 20/06/2017
	Aprobado por: Ing. Joselito Sánchez Pérez	Chiclayo - Perú